

Cutter Plus

MANUAL



**HIGH
DENTAL**
KOREA



기계 명칭:

- | | | | |
|----------|---------|----------|------|
| Ⓐ 전원 스위치 | Ⓑ 노출홀 | Ⓒ 작업대 | Ⓓ 레버 |
| Ⓔ 풋페달 | Ⓕ 레이저 빔 | Ⓖ 안전 스위치 | |

1. 외형 설명

- Ⓐ 전원 스위치 : 메인 전원 스위치
- Ⓑ 노출홀 : 절단부는 원형의 톱날로 되어 있다. 절단기가 회전을 하며 상기 노출홀을 통해 모델을 절단한다.
- Ⓒ 작업대 : 누름 압력이 가해지면 절단기가 작업된다.
- Ⓓ 레버 : 작업대 (C)의 하강 범위에 따라 위치 고정을 설정해 주는 회전 방식의 레버이다.
- Ⓔ 풋페달 : 발판 스위치로 사용자의 발에 의해 누름 압력이 가해질 때 "On" 과 "Off" 상태가 된다.
안전스위치 (H)와 함께 "On" 상태가 되지 않으면 구동부에는 구동전원이 공급되지 않는다.
- Ⓕ 레이저빔 : 직진성을 가지는 레이저로 절단할 모델의 절단 포인트를 지정하는 것이다.
상기 레이저는 전원스위치를 누름과 동시에 발사가 이루어진다.

- **G** 안전스위치 : 구동부(E)에 전원을 공급해 주기 위한 장치로 풋페달(F)과 함께 “On” 상태일 때 절단 구동이 이루어진다.

주 의:

- 어린이나 숙련되지 않는 사용자가 사용하지 않도록 한다.
- 보호 장갑과 고글을 착용하고 작업한다.

2. 기계 설치

- 조심스럽게 포장을 뜯는다.
- 열이나 흔들림이 없는 평평한 곳에 기계를 올려 놓는다. 또한 환기가 잘 되는 곳에 설치를 권장한다.
- 장비를 접지 연결이 되어 있는 230V, 60Hz에 연결한다.

3. 사용방법

3.1 사용 전 주의 사항

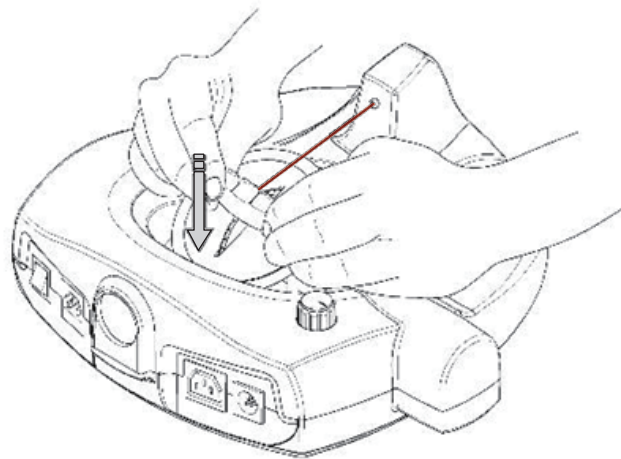
- 작업대가 평평한 곳에 기계를 설치한다.
- 기계에 전원을 연결하고 작업 할 모델을 준비한다.
- 사용설명서를 숙지한다.

주 의:

- 과도한 충격은 오작동 및 고장의 원인으로 충격의 주의 한다.

3.2 사용방법

- 1) 전원을 연결하고 전원 스위치를 켜다.
- 2) 양 팔목을 작업대 평평한 면 쪽으로 편하게 위치시킨다.



- 3) 레버를 조정하여 쓰잉의 깊이를 잡는다.
- 4) 레이저 포인트에 모델 절단 부위를 갖다 댄다.
- 5) 풋페달을 밟은 상태에서 작업대를 눌러 모델 절단을 시작한다.
 - 모터가 과부화에 걸릴 경우 15~30분 정도 냉각 후 재사용 한다. (자동 과열방지 기능)
- 6) 작업이 다 끝나면 기계를 청소하고 전원을 분리한다.

주 의:

장비 사용 시 레이저를 눈으로 직접 보지 않는다.

4. 기술 사양

높 이	150 mm
너 비	350 mm
깊 이	330 mm
무 게	2.3 kg
전 압	230 V, 60 Hz
전 력	700 W

(주)하이덴탈코리아

주소 : 서울시 영등포구 경인로 775, 에이스하이테크시티 2-207

Tel : 02-779-8597 Fax : 02-778-7459